

LISA 主な仕様	
造形方式	粉末増結 (SLS)
ワークエリア	150×200×150(mm)
造形サイズ (XYZ)	硬質材料: 90×110×130(mm) 軟質材料: 110×130×150(mm)
積層ピッチ	0.075 ~ 0.175 (0.025mm 間隔で設定可能。標準は 0.125mm)
最小壁厚	0.8(mm)
対応材料	硬質材料 (ナイロン 12), 軟質材料 (TPU)
対応材料粒径	20-100 μm
インターフェイス	USB
付属ソフトウェア	Sinterit Studio
入力フォーマット	STL, OBJ, 3DS, FBX
電源	AC100V 15A 50/60 Hz
最大消費電力	1.5kW
使用レーザ	赤外線 LED 5W (IR λ=808nm [クラス 4])
レーザクラス*	クラス 1 (設置として)
外形寸法	650×550×400 (mm)
重量	35(kg)
付属品	防護メガネ, 防護マスク, 防護手袋, 造形品運搬用プレート, 冷却用型, 造形品取り出し用スバチュラ, ブラシ (大) セット (ナイロン・鋼), ブラシ (小) セット (ナイロン・鋼), ブラシ, 金属製掃除道具, プラスチックスバチュラ, 金属ストレイナー, プラスチック軽量カップ (ml), レーザ保護ガラス, セキュリティキー, スタイルスペン, 電源ケーブル (タイプ B)

※F450025-1によるレーザ安全基準



Laser sintering 3D printer



構成 (下記いずれかのバックを選択頂けます)	
■ サンドプラスタバック	
本体	LISA 本体 × 1
初期材料	硬質材料 (PA12 Smooth[2kg]) × 2
付属設備	サンドプラスタ
■ サンドプラスタ仕様	
造形後のモデル底部に残った材料を圧縮空気と研削剤を吹き付け除去します。	
本体サイズ	500×500×440(mm)
本体重量	15(kg)
ワークエリア	410×310×200(mm)
入力電源	AC100V
エア消費量	290L /min
*コンパクト型 *樹脂ガラスビーズ粒径 100μm ~ 200μm	
■ 初期材料増量バック	
本体	LISA 本体 × 1
初期材料	硬質材料 (PA12 Smooth[2kg]) × 4

オプション	
■ 自動ふるい機	
粉体材料をセットし、ボタンを押すだけで材料を均一にします。	
本体サイズ	338×330×585(mm)
本体重量	20(kg)
タンク容量	2.5(kg/5L)
入力電源	AC 220-240V
作動時間	1.8分 (自動電源 OFF)

※LISAは、3Dプリンタとして、各種3Dモデルを製造可能です。
※本製品の製造および出荷は、工場でのみ行われます。お客様は本製品を直接購入できません。
※本製品は、3Dプリンタとしてのみ使用できます。その他の用途には使用できません。

デジタルものづくり創造企業
株式会社 システムクリエイティブ
URL: <http://systemcreate-inc.co.jp/> E-Mail: customer@systemcreate-inc.co.jp

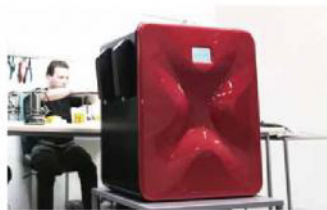
販売代理店
〒536-0021 大阪市城東区殿訪3-4-19
株式会社セミテック
TEL 06-6965-0600 FAX 06-6965-0603

用途に合わせて選べる **2**種類の材料

高性能な汎用エンジニアプラスチック「ナイロン」を造形。 デスクトップサイズのSLS®(粉末焼結)3Dプリンタ

もっと身近にナイロン造形を

LISAはこれまでにない低価格で、ハイエンド機と同様に高性能材料「ナイロン12」を造形できます。
従来のナイロン造形は設備本体の他にも大掛かりな付帯設備が必要でしたが、LISAには不要です。



SLS®(粉末焼結積層造形)とは

LISAは、レーザーの小型化とシンプルなテーブル構成により、導入コストを抑えた小型ナイロン造形3Dプリンタです。
粒径40 μ m程の粉末状の材料に、レーザーを照射し、焼結させる方式です。耐久性の高い材料の造形が可能で、最終製品としても使用できます。

材料を無駄なく使用

造形時にサポート材は必要ありません。使用する材料を部分的に焼結させながら積層していくので、焼結していない材料はそのままサポート材の役割を果たします。
材料コストの軽減はもちろん、後加工に時間をかける必要もありません。



PA12 smooth 硬質素材 ナイロン12

高い強度と耐疲労性に優れた汎用樹脂です。反復性のスナップ形状や加圧挿入の試作などに活用されています。また、約140℃の耐熱性を持ち、強度と耐熱が必要なパーツ作成などに活用できます。

項目	試験方法 (ASTM)	単位	PA12 smooth
引張強度	D638-10	Mpa	41
破断時引張り伸び率	D638-10	%	12
引張り強さ弾性係数	D638-10	Mpa	1800
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	D648-07	℃	143*
衝撃強さ (ノッチ付き)	D256-10	KJ/m ²	notch U / 5.23
			notch V / 3.28

*ISO 78-2:2013による



Flexa Black 軟質素材 ポリウレタンライク

熱可塑性エラストマの1種で、加硫ゴムに近い特性を持ちます。高い伸縮性・柔軟性を活かし、強度とソフトタッチを併せ持った材料として様々な場面でデザイン性に富んだ活用が可能です。

項目	試験方法 (ASTM)	単位	Flexa Black
引張強度	D638-10	Mpa	4.5
破断時引張り伸び率	D638-10	%	55
引張り強さ弾性係数	D638-10	Mpa	33
硬度 (ショア)	D2240	-	MoreSoft / MoreFirm*
			30 (TypeA) 80 (TypeB)
			40 (TypeC) 30 (TypeD)

* MoreSoft/MoreFirm: 造形時の設定パラメータ、硬さを2通り設定できる。